

Advancing Productivity™ – podnoszenie produktywności w przemyśle tworzyw sztucznych

Poniżej opisano niektóre cechy i zastosowania produktu:

	Mobil DTE 10 Excel	Mobil DTE 20 Ultra	Nuto H	Mobil Hydraulic AW**
Zakres lepkości (ISO)	15, 22, 32, 46, 68, 100, 150	22, 32, 46, 68, 100	32, 46, 68, 100*	32, 46, 68

Właściwości / potencjalne korzyści

Doskonałe działanie w szerokim zakresie temperatur	●●●●	●●●	●●	●●
Wydajność hydrauliczna	●●●●	●●	●●	●●
Długi okres eksploatacji oleju/filtra	●●●●	●●●	●●	●●
Właściwości w niskich temperaturach	●●●●	●●	●●	●●
Deemulgowalność	●●●●	●●●●	●●●●	●●●
Ochrona przed zużyciem	●●●●	●●●●	●●●	●●

Zalecane zastosowania

Do stosowania w układach	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wymagających szerokiego zakresu temperatur roboczych ▪ Wykorzystujących pompy wysokociśnieniowe/ wysokowydajne, w przypadku których istotna jest zwiększona sprawność hydrauliczna ▪ Zawierających serwowawory o małym prześwicie i charakteryzujących się długim okresem eksploatacji 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wykorzystujących pompy wysokociśnieniowe/ wysokowydajne ▪ Zawierających serwowawory o małym prześwicie i maszyny CNC 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wymagających użycia produktu o pewnych właściwościach przeciwzuzyciowych ▪ Charakteryzujących się umiarkowanymi wymaganiami dotyczącymi temperatury i ciśnienia 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zalecane do standardowych zastosowań hydraulicznych
--------------------------	--	---	--	---

* Produkt dostępny tylko w Republice Południowej Afryki.

** Produkt jest dostępny tylko w niektórych krajach w Europie. Szczegółowe informacje można uzyskać u osoby kontaktowej ExxonMobil lub autoryzowanego Dystrybutora ExxonMobil.

ExxonMobil

ExxonMobil Petroleum & Chemical, BV
Polderdijkweg,
B-2030 Antwerpia,
Biuro: Hermeslaan 2,
1831 Machelen,
Belgia

mobil.pl

© 2020 Exxon Mobil Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Wszystkie użyte znaki handlowe są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej podmiotów zależnych, chyba że zaznaczono inaczej.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Na podstawie dostępnych informacji produkty nie mają negatywnego wpływu na zdrowie ludzkie o ile używane są zgodnie z przeznaczeniem oraz z zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki Bezpieczeństwa (MSDS). Karty Charakterystyki można uzyskać na żądanie u swojego dystrybutora lub przez Internet. Produkt nie powinien być używany inaczej, niż zgodnie z przeznaczeniem. Utylizując zużyte oleje należy pamiętać o ochronie środowiska.

Mobil[™]

Performance by **ExxonMobil**

Rozwiązania i usługi dla przemysłu
tworzyw sztucznych

Zastrzyk produktywności dla
branży tworzyw sztucznych

Energy lives here[™]



Usprawnienia dla branży formowania

Niezależnie od tego, czy wytwarzane elementy z tworzyw sztucznych są przeznaczone dla branży opakowań, motoryzacyjnej, budowlanej, elektroniki użytkowej czy innego segmentu, klienci mają wobec nich wysokie wymagania. W dzisiejszych czasach normą jest dostarczanie dużych ilości jednakowych elementów w stosunkowo niskiej cenie. Aby było to możliwe, maszyny pracujące w tej branży muszą sprostać wysokim wymaganiom. Dlatego opracowaliśmy bogatą gamę środków smarnych o wysokiej jakości oraz godnych zaufania usług pozwalających obniżyć całkowite koszty eksploatacji.

W jaki sposób środki smarne mogą pomóc zwiększyć produktywność?

Symptom	Podstawowa przyczyna	Kwestie dotyczące smarowania	Praktyczne rozwiązanie
Nierównomierna praca maszyny i niedokładne wymiary gotowego produktu	Nieprawidłowa praca i zakleszczanie się serwowzorów	Oleje o niższej jakości ulegają degradacji w ciężkich warunkach eksploatacyjnych, co prowadzi do powstawania szlamu i osadu.	Utlenianiu oleju i jego degradacji można zapobiegać, stosując produkty oparte na olejach bazowych o wysokiej jakości połączonych z pakietem doskonałych dodatków uszlachetniających
Konieczna jest zbyt częsta wymiana oleju	Krótki okres żywotności środka smarnego	Zbilansowane parametry i osiągi oleju (ochrona przed utlenianiem, stabilność dodatków) potrzebne do zwiększenia żywotności oleju	Ograniczenie ryzyka dzięki zastosowaniu odpowiedniego środka smarnego o zrównoważonej formulacji
Przedwczesna awaria pompy	Zużycie lub uszkodzenie pompy, rdza i korozja elementów z brązu	Ochrona przed zużyciem / Odporność na utlenianie i ochrona przed rdzą potrzebne do zapewnienia odpowiedniej ochrony pompy	Wybór środka smarnego zapewniającego wysoką ochronę przeciwzużyciową, o doskonałych właściwościach w zakresie zachowania czystości układu i ochrony przed rdzą i korozją
Zatykanie filtra	Wypadkowa z zastosowania środka smarnego niskiej jakości i obecności wilgoci/zanieczyszczeń w układzie	Wymagana jest kontrola czystości i ilości zanieczyszczeń	Zastosowanie środka smarnego o doskonałej filtrowalności
Zanieczyszczenie wodą	Wyciek oleju w chłodnicy lub skraplanie się wody	Okresowe czynności serwisowe	Stosowanie środka smarnego charakteryzującego się odpornością na ścinanie, o dobrej separacji wody, kompatybilnego z różnymi uszczelnieniami

Więcej informacji na temat problemów i diagnostyki układów hydraulicznych można znaleźć na stronie mobil.pl

Współczesny świat nie potrafi obejść się bez produktów z tworzyw sztucznych: są one wykorzystywane w budownictwie i transporcie, a także do produkcji elektroniki i produktów konsumpcyjnych. Utrzymanie wydajności maszyn silnie wpływa na rentowność firm produkujących części z tworzyw sztucznych. Awaria maszyny skutkuje przerwami w produkcji, co przekłada się na spadek wydajności operacyjnej, która jest niezbędna do utrzymania konkurencyjności w biznesie.

Do obniżenia kosztów operacyjnych niezbędne są oleje o następujących właściwościach:



Utrzymanie czystości układu

Zapobiega powstawaniu osadów w serwowozorach, zwiększając niezawodność układu i pozwalając uniknąć niezaplanowanych przestojów. Dzięki temu przedłużają trwałość maszyn. A ich dłuższy okres eksploatacji przekłada się na niższe koszty operacyjne.



Doskonała kontrola zanieczyszczeń

Utrzymanie znakomitej filtrowalności nawet w obecności niewielkiej ilości zanieczyszczeń umożliwia dłuższą pracę układu i dłuższy czas pracy elementów maszyn.



Kontrolowana deemulgacja

Kontrolowana deemulgacja gwarantuje niezawodność i wysoką skuteczność olejów w układach zanieczyszczonych niewielką ilością wody. To chroni układ przed niewielkimi ilościami wody i pomaga szybko oddzielić większą ilość wody od oleju.



Wyjątkowa ochrona przed zużyciem

Zapobieganie zużyciu najważniejszych elementów układu zwiększa ich wydajność i wydłuża czas pracy oraz pomaga uniknąć kosztów konserwacji i przerw w produkcji.



Dłuższa żywotność

Nie ma znaczenia, jaką stabilnością oksydacyjną charakteryzuje się olej, jeśli kontrola zanieczyszczeń jest niemożliwa i nie można utrzymać układu w czystości, okres eksploatacji oleju ulega skróceniu. Oleje opracowywane z myślą o konkretnym zastosowaniu, oferujące wyjątkową kontrolę zanieczyszczeń, ochronę przed zużyciem i czystość, zapewnią nadzwyczajną trwałość i ochronę.



Doskonała ochrona przed rdzą

Oleje muszą zachować skuteczność nawet w obecności wody i zanieczyszczeń oraz zagwarantować ochronę przeciwzużyciową i przeciwkorozyjną, jednocześnie zachowując dobrą filtrowalność.





Wysoki wskaźnik lepkości i wysoka odporność na ścinanie

W układach hydraulicznych środki smarne są poddawane sprężaniu i ścinaniu. W przewyciężaniu tego problemu bardzo ważne jest stosowanie środka smarnego o wysokiej stabilności względem ścinania oraz wysokim wskaźniku lepkości.

Dla doskonałej wydajności sprzętu i obniżonych kosztów

Przemysłowe środki smarne Mobil są dokładnie przetestowane przed wprowadzeniem na rynek i są wspierane licznymi aprobatami konstruktorów sprzętu. Nasz wyjątkowy asortyment produktów do produkcji tworzyw sztucznych obejmuje*:

Zastosowanie	Produkt	Potencjalne korzyści
Układy hydrauliczne wyposażenia przemysłowego i mobilnego	Seria Mobil DTE 10 Excel™ 	<ul style="list-style-type: none">Nawet trzykrotnie dłuższe okresy pomiędzy wymianami oleju przekładające się na zmniejszenie zużycia**Bezcynkowa formuła o wysokim wskaźniku lepkości która zwiększa wydajność pompy hydraulicznej nawet o 6%+Ochrona przed zużyciem w szerokim zakresie temperatur pomaga zmniejszyć potrzebę konserwacji
	Seria Mobil DTE 20 Ultra 	<ul style="list-style-type: none">Nawet dwukrotnie dłuższe okresy pomiędzy wymianami oleju przekładające się na zmniejszenie zużycia oleju**Nadzwyczajna ochrona przed powstawaniem osadów i zużyciemOsiągi przewyższające najwyższe standardy w branży
Sprężarki powietrza śrubowe i łożatkowe	Seria Mobil SHC™ Rarus	<ul style="list-style-type: none">Czystość i wydłużony okres eksploatacji oleju do sprężarekDo 3 razy dłuższe okresy pomiędzy wymianami oleju†Doskonałe działanie w szerokim zakresie temperatur i skuteczność smarowania w wysokich temperaturachOdporność na rdzę i korozję, dobre właściwości przeciwzużyciowe
Przekładnie, łożyska i kalandry	Seria Mobil SHC™ 600	<ul style="list-style-type: none">Ochrona sprzętu w wysokich i niskich temperaturachNajlepsze zabezpieczenie przed zużyciem obciążonych łożysk i kół zębatychBezproblemowa obsługa i dłuższy okres eksploatacjiWydłużone okresy pomiędzy wymianami oleju
Łożyska kulkowe w silnikach elektrycznych wirnikach	Mobil Polyrex™ EM	<ul style="list-style-type: none">Długi okres użyteczności dzięki niskiemu uwalnianiu się olejuNiski poziom hałasuDoskonała skuteczność w wysokich temperaturachFormuła oparta na zaawansowanym chemicznie zagęszczaczu na bazie polimocznika

Więcej informacji na temat przemysłowych środków smarnych i usług Mobil można uzyskać u najbliższego przedstawiciela ExxonMobil lub na stronie mobil.pl

* Sprzęt i warunki działania mogą się różnić, dlatego w celu uzyskania zaleceń odnośnie do preferowanych środków smarnych należy zapoznać się z podręcznikiem producenta urządzenia.

** Badania w standardowych stanowiskach testowych wykazały, że oleje z serii Mobil DTE 10 Excel mają nawet trzykrotnie dłuższe okresy pomiędzy wymianami oleju w porównaniu do podobnych olejów konkurencyjnych.

† Efektywność energetyczna odnosi się wyłącznie do efektywności działania oleju w porównaniu do konwencjonalnych olejów hydraulicznych firmy ExxonMobil. Zastosowana technologia pozwala na wyższą o nawet 6% wydajność pompy hydraulicznej w porównaniu z produktami serii Mobil DTE 20 w testach przeprowadzonych w standardowych zastosowaniach hydraulicznych. Wyniki jakie produkt osiągnął w zakresie oszczędności energii zostały uzyskane w testach przeprowadzanych zgodnie ze wszystkimi stosownymi standardami i protokołami branżowymi. Poprawa efektywności zależy od warunków eksploatacyjnych i zastosowania.

** Zastosowanie olejów z serii Mobil DTE 20 Ultra nawet dwukrotnie wydłużyło okresy pomiędzy wymianami oleju w porównaniu do analogicznych produktów konkurencji [ISO VG 46 o współczynniku lepkości wynoszącym około 100 i z systemem ochrony przeciwzużyciowej na bazie cynku – spełniające wymagania co najmniej ISO 11158 (L-HM) i/lub DIN 51542-2 (typ HLP)] podczas wymagających testów trwałości oleju hydraulicznego (Mobil Hydraulic Fluid Durability, MHFD).

† Trzykrotne wydłużenie okresu eksploatacji oleju dotyczy wyłącznie właściwości cieczy w porównaniu z czołowym syntetycznym olejem do sprężarek tej samej klasy lepkości. Wykorzystana technologia pozwala aż trzykrotnie wydłużyć okres eksploatacji oleju do sprężarki powietrza w porównaniu z olejem referencyjnym; dotyczy testów przeprowadzonych w warunkach kontrolowanych przy użyciu sprężarki śrubowej. Okres trwałości oleju do sprężarki powietrza zależy od warunków eksploatacji i zastosowania.