

# Wytyczne dotyczące wymiany smaru



Energy lives here™

## Ogólne zalecenia dotyczące wymiany smaru

Przed wymianą należy upewnić się, że produkt Mobil Grease™ jest kompatybilny ze smarem używanym dotychczas przez klienta. Smary z zagęszczaczem podobnego typu są zwykle kompatybilne, podczas gdy zagęszczacze o innej bazie mogą być niekompatybilne.

Należy dostarczyć klientowi karty produktu (PDS) i karty charakterystyki MSDS.

## Zalecane procedury obsługi

Należy sprawdzić cały sprzęt do dozowania smaru, m.in. pompy, regulatory ciśnienia, podwieszane przewody smarowe, bębny do przewodów smarowych i smarownice tłokowe.

- Optymalne ciśnienie powietrza pompy smaru wynosi 125 – 150 psi.
- Sprawdzić pod kątem wycieków smaru i w razie konieczności zalecić naprawę.
- Sprawdzić przewody elastyczne pod kątem przerwania i pęknięć, i w razie konieczności zalecić wymianę.
- Sprawdzić regulator ciśnienia powietrza pompy, aby upewnić się, że:
  - Regulator i przyrząd pomiarowy są w dobrym stanie (jeśli nie są, zalecić wymianę).
  - Znamionowe ciśnienie robocze regulatora i przyrządu pomiarowego wynosi co najmniej 160 psi.
  - Przyrząd pomiarowy dokonuje prawidłowego pomiaru ciśnienia powietrza (porównać z wartością wskazywaną przez regulator ciśnienia sprężarki powietrza (ciśnienie na wylocie))

W przypadku wymiany na smar o wydłużonej trwałości KONIECZNIE należy sprawdzić możliwość zapewnienia odpowiedniego przepływu i ciśnienia przez urządzenie dozujące smar.

- Przeprowadzić kontrolę za pomocą zestawu Mobil do sprawdzania przepływu smaru.
  - Ciśnienie statyczne – co najmniej 4500 psi
  - Przepływ smaru – co najmniej 198 g (na 30 sekund, otwór o średnicy 1/16 cala)
  - Zdecydowanie zaleca się używanie pneumatycznych pomp smaru o przełożeniu 75:1 lub 80:1.
  - Zdecydowanie zaleca się korzystanie z przenośnej pompy do beczek o długości do 4,6 – 6,1 m i z przewodem elastycznym o średnicy 3/8".

Obecnie stosowany smar – odprowadzić cały smar do beczki lub innego opakowania.

- Usunąć pompę i rurkę zanurzeniową.
- Usunąć maksymalną możliwą ilość dotychczasowego smaru z rurki zanurzeniowej, wycierając ją czystymi szmatkami lub ręcznikami (uważać, aby nie zabrudzić rurki innymi substancjami).
- Umieścić czystą rurkę zanurzeniową i pompę w nowej beczce lub innym opakowaniu ze smarem Mobil.

Nowy smar – aplikować\* do całego urządzenia przez wszystkie elementy dozujące smar, m.in. pompy, linie zasilające i dysze systemu dozującego.

- Należy zwrócić uwagę na różnicę koloru między wcześniej stosowanym a nowym smarem.

W przypadku korzystania z różnych smarów zaleca się oznaczyć pompę i urządzenie dozujące w celu uniknięcia zastosowania nieodpowiedniego smaru.

\* W przypadku wymiany na smar o wydłużonej trwałości lub braku kompatybilności smarów należy usunąć dotychczasowy smar.

# Wytyczne dotyczące wymiany smaru

## Zalecane urządzenie do procesu wymiany smaru

Oczyszczanie jest wymagane w przypadku wymiany na smar o wydłużonych okresach serwisowych lub jeśli smary zostały określone jako niekompatybilne.

Zastosować smar we wszystkich punktach smarowania w celu usunięcia dotychczasowego smaru, a następnie sprawdzić, czy elementy są w odpowiednim stanie.

- Należy wytrzeć smarowniczkę i korek spustowy z nadmiaru smaru i zanieczyszczeń za pomocą szmatki.
- W obudowie łożyska powinien znajdować się otwór spustowy umożliwiający odprowadzenie nadmiernej ilości smaru (zbyt duża ilość smaru może spowodować uszkodzenie uszczelnień).
- Wyjąć korek spustowy i usunąć z otworu zaschnięty smar.
- Jeśli używana jest rurka spustowa, wyjąć ją i usunąć zaschnięty smar. Umieścić rurkę ponownie przed dodaniem smaru.
- Dodać smar aż do poziomu, przy którym w otworze spustowym pojawi się nowy smar.
- W instalacjach z rurką spustową co pewien czas wyjmować ją podczas dodawania smaru, aby sprawdzić, czy nowy smar jest widoczny.
- Przez 10 minut obracać łożysko bez założonego korka spustowego, aby usunąć nadmiar smaru.
- Założyć czysty korek spustowy.
- Aby zachować maksymalną czystość, do usuwania lub zbierania wypływającego smaru użyć szmatek lub odpowiedniego pojemnika.
- W przypadku wymiany na smar o wydłużonym okresie serwisowania, należy dopilnować, aby nowy smar został doprowadzony do wszystkich odpowiednich punktów smarowania. Po usunięciu dotychczasowego smaru i smarowaniu uzupełniającym trzymać się starego harmonogramu smarowania aż do następnego smarowania uzupełniającego, a dopiero później wdrożyć nowy harmonogram, tzn.:

- Pierwsze smarowanie uzupełniające – wykonane z zachowaniem częstotliwości jak przed zastosowaniem smaru o wydłużonym okresie serwisowania.
- Drugie i kolejne smarowanie uzupełniające – częstotliwość zgodna z zaleceniami dla smaru o wydłużonym okresie serwisowania.

Jeśli doprowadzenie smaru do któregośkolwiek punktu smarowania jest trudne lub zastosowano niewłaściwy smar, wówczas należy wykonać niezbędne czynności korygujące.

- Sprawdzić, czy elementy spełniają wymagania dotyczące warunków roboczych (sprawdzić pod kątem nadmiernego zużycia).
- Ręcznie obrócić/przesunąć smarowany sprzęt, aby odblokować kanały doprowadzania smaru.
- Odciażyć części smarowanego sprzętu, aby odblokować kanały doprowadzania smaru.
- Wyjąć smarowniczkę i usunąć zanieczyszczenia z kanałów doprowadzania smaru.
- Upewnić się, że „szczęki” końcówki smarownicy są w prawidłowym stanie; w przeciwnym razie zalecana jest wymiana (oznaki uszkodzonych „szczęk” to m.in. wyciek smaru z dyszy smarownicy na obszar wokół smarownicy i podłogę, łatwość wyjmowania smarownicy ze smarownicy).
- Opisać w rejestrze prac konserwacyjnych, do których smarowniczek doprowadzanie smaru sprawia trudności i w razie konieczności naprawić.

Więcej informacji na temat przemysłowych środków smarnych Mobil™ i świadczonych usług można uzyskać, kontaktując się z lokalnym przedstawicielem firmy lub odwiedzając stronę [mobilindustrial.com](http://mobilindustrial.com).